

RX - 250



Máquina Soldadora de Corriente Alterna y Corriente Directa

La RX-250 es una muy buena fuente de poder cuando se trata de combinar eficiencia y manejo para obtener soldaduras de alta calidad, utilizando una amplia gama de electrodos, tanto de corriente alterna como de corriente directa. De una concepción simple, es compacta, de peso ligero y de alto rendimiento. Además permite el uso de distintos equipos para ampliar su campo de aplicación a los procesos TIG (GTAW) y Tubular (FCAW).

PROCESO

- Soldadura de Electrodo Revestido (SMAW)
- Soldadura TIG (GTAW)
- Alambre Tubular (FCAW)

VENTAJAS LINCOLN

- Consumo mínimo de energía eléctrica debido a que el transformador está construido con lámina de acero grado eléctrico de la más alta calidad, lo que reduce a un nivel extremadamente bajo las pérdidas de energía en vacío.
- Aislamientos térmicos de la mejor calidad en su tipo, para soportar altas temperaturas y proveer mayor rendimiento y vida operacional.
- Puente rectificador multidiodos construido de forma robusta y con materiales de alta disipación térmica.
- Protección del puente rectificador contra transitorios de corriente y tensión.
- El panel frontal y las terminales de conexión están diseñadas para la protección del soldador, y también para evitar la posibilidad de contacto accidental y choque eléctrico.
- Sistema de ventilación de alta capacidad.
- Carro con jaladera y cáncamo de elevación para máxima movilidad dentro y fuera de las áreas de trabajo.
- Selector de voltaje que provee dos rangos de tensión de circuito abierto en las salidas de corriente alterna y corriente directa.
- 3 Años de garantía.

APLICACIONES TÍPICAS

- Mantenimiento industrial.
- Líneas de producción.
- Pailería.
- Centros de capacitación.
- Construcción de estructuras metálicas.

ACCESORIOS OPCIONALES

Horno Electrosec

- Horno portátil especialmente diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos contra la absorción de la humedad. Capacidad hasta de 8 kg, ligero y portátil.



Horno Electrosec
Código 51939

DESCRIPCIÓN

ENTRADA



SALIDA



PARA SOLDAR FÁCILMENTE

- La corriente directa puede ser utilizada para la mayor parte de las uniones, soldar aceros de alto, medio o bajo carbón, hierro colado, recubrimientos duros y aceros inoxidable.
- Con corriente alterna usted puede soldar electrodos convencionales como E6013 y E6011; y electrodos especiales diseñados para operar con corriente alterna como: E7018AC y electrodos con Níquel.
- Combinando la RX-250 con una unidad de alta frecuencia podría soldar aluminio.
- El control de amperaje se efectúa por medio de un núcleo móvil, que ayuda a que la corriente de soldar se regule en forma precisa en un rango de 40 a 270 amperes en corriente alterna, y de 35 a 200 amperes en corriente directa.
- La RX-250 permite el empleo de electrodo revestido hasta de 3/16" (4,8 mm) de diámetro.
- Provee una elevada estabilidad de arco, característica especialmente valiosa que permite un encendido fácil del arco, que evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo, y que reduce el excesivo chisporroteo que se presenta normalmente al soldar con electrodos del tipo de transferencia globular, tales como acero inoxidable y bajo hidrógeno.

DIMENSIONES

Largo: 59 cm
Ancho: 41 cm

Alto: 59 cm
Peso Total: 93 kg

CÓDIGO

320129-1	RX-250	220 V2~ / 60 Hz
320125	RX-250	380 V2~ / 50 Hz

COMBINACIONES PARA OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

La RX-250 es compatible con accesorios para que usted disponga de otros procesos de soldadura a un costo económico.

SOLDADURA TIG (GTAW)

- Módulo portátil diseñado para ser usado en combinación con fuentes de poder de corriente constante. Es una unidad de alta frecuencia con válvula de gas para soldar por proceso TIG, que permite al soldador iniciar el arco sin tener que tocar la pieza.



Alimentador LN-25
Código K449
(Requiere antorcha MIG,
rodillos y accesorios)



Módulo de TIG
Código K930-2
(Requiere antorcha TIG,
adaptador y accesorios)

SOLDADURA TUBULAR (FCAW)

- Alimentador LN-25. Muy versátil, puede operar con fuentes de corriente constante y no requiere cables de control. Se conecta directamente a la salida de la máquina por medio del cable portaelectrodo.
- Para ambos procesos pueden usar la línea de antorchas y pistolas MAGNUM, fabricadas también por LINCOLN ELECTRIC.



- Así como los flujómetros de la línea HARRIS, fabricados también por LINCOLN ELECTRIC.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Modelo: Código 320129-1)

Alimentación		
Salida	c.a.	c.d.
Tensión de Alimentación	220 V2~	220 V2~
Corriente	70 A	60 A
Potencial Real	10,0 kW	8,6 kW
Número de Fases	1	1
Frecuencia	60 Hz	60 Hz
Clase de Aislamiento Térmico	155 °C	155 °C

Carga	c.a.	c.d.
Tensión Máxima a Circuito Abierto	79 V~	70 V ==
Tensión de Arco Nominal	30 V~	28 V ==
Corriente Nominal	250 A	200 A
Ciclo de Trabajo Nominal	29 %	29 %
Ciclo de Trabajo a Corriente Máxima	25 %	29 %
Corriente al 100% Ciclo de Trabajo	135 A	110 A
Rango de Amperaje Alto	70-270A	60-200A
Rango de Amperaje Bajo	40-190A	35-160A

DISTRIBUIDO POR:



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA,
S.A. DE C.V.

PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa
N° 869, Col. Industrial Vallejo
Azcapotzalco. C.P. 02300
México, D.F.
Tels. 01 (55) 5063 0030
5063 0043
Fax: 01 (55) 5063 0053
5063 0054

PLANTA TORREÓN:

Blvd. San Pedro N° 80
Desarrollo Industrial Mieleras
C.P. 27400 Torreón, Coah.
Tel. 01 (871) 729 09 00
Fax: 01 (871) 729 09 18

SUCURSAL GUADALAJARA:

Dr. R. Michel No. 2895,
Col. Parque Ind. el Alamo
Guadalajara, Jalisco. C.P. 44490
Tels. 01 (33) 3838 8954
3838 8955
3838 8956
Fax: 01 (33) 3838 8960

SUCURSAL MONTERREY:

Bonifacio Salinas Leal No. 214
Bodega 15 Fracc. Industrial Las
Américas, Cd. Guadalupe
Nuevo León. C.P. 67128
Tels. 01 (81) 8394 7228
8394 7229
Fax: 01 (81) 8394 7543

SUCURSAL HERMOSILLO:
Blvd. Agustín de Vildosola #190
Col. Pedregal de la Villa
Hermosillo, Sonora. C.P. 83280
Tel. 01 (662) 250 98 24
Fax: 01 (662) 250 96 24

SUCURSAL VILLAHERMOSA:
Privada David Gustavo Gutiérrez
Bodega # 8 - A Col. Miguel Hidalgo
Villahermosa, Tabasco.
C.P. 86126
Tels. 01 (993) 350 48 13
161 17 41
Fax: 01 (993) 161 16 47

SUCURSAL CHIHUAHUA:
Amada Armendariz N° 283
Col. Revolución C.P. 31107
Chihuahua, Chihuahua.
Tel. 01 (614) 482 27 87
Fax: 01 (614) 482 27 88

SUCURSAL TIJUANA:
Calle del Fuerte N° 20
Fracc. Ceseña C.P. 22440
La Mesa, Tijuana, B.C.
Tel. 01 (664) 622 07 95
Fax: 01 (664) 622 07 62

SUCURSAL QUERÉTARO
Ave. del Marqués No. 38 - 11
Parque Industrial Bernardo
Quintana El Marqués
Querétaro, Qro. C.P. 76246
Tel. 01 (442) 221 62 45
Fax: 01 (442) 221 62 47

INGENIERÍA DE SERVICIO LEM
Tel. 50 63 00 30 Ext. 3066 y 3067
Directo: 50 63 00 45

Fax: 50 63 00 30 Ext. 3132
Buzón de Voz: Ext. 3067
Email:
Setecmex@lincolnelectric.com.mx

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA

LEM FTM 600 12/2004