

# RX 450, RX 450 - D



## Máquinas Soldadoras Trifásicas de Corriente Directa

La RX 450 y RX 450-D son fuentes de poder trifásicas, para el proceso de soldadura con electrodo revestido (SMAW). Son la mejor opción para el trabajo pesado, de excelente rendimiento y características de arco superiores. La RX 450 como una opción puede equiparse con medidores digitales para convertirse en RX 450-D, lo cual le permite obtener lecturas óptimas de voltaje y amperaje cuando por la exigencia del proceso se requieren aplicaciones de gran precisión. Las máquinas a 50 Hz no cuentan con esta opción.

La RX 450, en combinación con otros equipos le permite ampliar su campo de aplicación a los procesos TIG (GTAW), Alambre Tubular (FCAW) y Electrodo de Carbón Cut Air (CAC-A).

## PROCESO

- Electrodo Revestido (SMAW)
- Con accesorios TIG (GTAW)
- Alambre Tubular (FCAW)
- Arco-Aire-Carbón (CAC-A)

## APLICACIONES TÍPICAS

- Astilleros.
- Construcción.
- Tendido de oleoductos y gaseoductos.
- Líneas de producción, mantenimiento y pailería.
- En aquellas aplicaciones donde se requiera un control riguroso del amperaje de salida.

## VENTAJAS LINCOLN

- Los medidores digitales de la RX 450-D actúan de forma independiente, uno mide el amperaje y otro el voltaje, lo cual le permite obtener lecturas precisas.
- Consumo mínimo de energía eléctrica debido a que el transformador está construido con lámina de acero grado eléctrico de la más alta calidad, lo que reduce a un nivel extremadamente bajo las pérdidas de energía en vacío.
- Aislamientos térmicos de la mejor calidad en su tipo, para soportar altas temperaturas y proveer mayor rendimiento y vida operacional.
- Puente rectificador multiodos construido en forma robusta y con materiales de alta disipación térmica.
- Protección del puente rectificador contra transitorios de corriente y tensión.
- Sistema de ventilación de alta capacidad.
- Carro con jaladera y cáncamo de elevación para máxima maniobrabilidad dentro y fuera de las áreas de trabajo.
- 3 Años de garantía.

## COMBINACIONES PARA OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

- Las RX 450 y RX 450-D son compatibles con accesorios para que usted disponga de otros procesos de soldadura.

### ARCO-AIRE-CARBÓN

- Para utilizar electrodos de carbón hasta de 3/16" (4,8 mm) de diámetro, no sólo para eliminar los defectos de la soldadura, remover cordones de raíz y efectuar preparaciones de uniones, sino también puede eliminar defectos de fundición y corte de metales.

## CÓDIGO

51347	<b>RX450-D</b>	220V3~/ 440 V3~/60 Hz
51345	<b>RX450</b>	220V3~/ 440 V3~/60 Hz
51682	<b>RX 450/50 Hz</b>	380V3~/ 415V3~/50Hz

## DESCRIPCIÓN

### ENTRADA



### SALIDA



## PARA SOLDAR FÁCILMENTE

- Las RX 450 y RX 450-D proveen una elevada estabilidad de arco, característica especialmente valiosa que permite un encendido fácil del arco, que evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo, y que reduce el excesivo chisporroteo que se presenta normalmente al soldar con electrodos del tipo de transferencia globular, tales como acero inoxidable y bajo hidrógeno.
- El control del amperaje se efectúa por medio de un núcleo móvil que ayuda a que la corriente de soldar se regule de forma continua y precisa en un rango de 30 a 450 amperes.
- Las RX 450 y RX 450-D permiten soldar con electrodos revestidos para soldar en diámetros de 3/32" (2,4 mm) hasta 1/4" (6,4 mm).

## DIMENSIONES

Alto: 82 cm  
Largo: 87 cm

Ancho: 64 cm  
Peso Total: 200 kg

## ACCESORIOS OPCIONALES

### Horno Auto Sec Horizontal

- Unidad portátil para ayudarle a proteger los electrodos contra la humedad. Capacidad hasta de 10 kg de electrodos de 46 cm (18") de largo. Mantiene una temperatura de 110 a 120°C. Se conecta directamente a las terminales de las soldadoras.

Horno Auto Sec Horizontal  
Código 320122



### Soldadura Semi Automática (FCAW)

- Alimentador de alambre LN 25 para proporcionar soldadura por arco con Alambre Tubular (electrodo con núcleo de fundente). Solamente opera con diámetros de 1/16" a 3/32" (1,6 a 2,4 mm) como máximo.

Alimentador LN-25  
Código K449

(Requiere pistola con adaptador  
y juego de rodillos)



### Kit de Accesorios Digitales para Máquina RX-450 (51345)

- |   |        |   |        |
|---|--------|---|--------|
| • 51331 Voltímetro 0-99,9                           | (1 pz) | • 50355 S19300-6 Soporte P/Tarjeta            | (8 pz) |
| • 51332 Amperímetro 0-999                           | (1 pz) | • 123000 Cincho 18 cm Nylon Negro TY25MX      | (4 pz) |
| • 51402 Soporte Medidor Digital RX-450/RX-520D      | (1 pz) | • 50730 Puente Derivador Cobre Estañado       | (1 pz) |
| • 51401 Arnés Medidores Digitales RX-450D, RX -520D | (1 pz) | • 50417 Derivador Shunt 300A 50mV-600A -100mV | (1 pz) |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	RX 450/50Hz		RX 450 y RX 450-D/60 Hz	
Tensión de Alimentación	380 V3~	415 V3~	220 V3~	440 V3~
Corriente	42 A	40 A	80 A	40 A
Potencial Real	17,6 kW	17,6 kW	20,7 kW	20,7 kW
Número de Fases	3	3	3	3
Frecuencia	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz
Clase de Aislamiento Térmico	155 °C	155 °C	180 °C	180 °C

Carga	c.d.	RX 450/50Hz		RX 450 y RX 450-D/60 Hz	
		380V3~	415V3~	220V3~	440V3~
Tensión Max. a Cto. Abierto		70 V $\overline{=}$	70 V $\overline{=}$	74 V $\overline{=}$	74 V $\overline{=}$
Tensión de Arco Nominal		36 V $\overline{=}$	36 V $\overline{=}$	36 V $\overline{=}$	36 V $\overline{=}$
Corriente Nominal		400 A	400 A	400 A	400 A
Ciclo de Trabajo Nominal		60 %	60 %	60 %	60 %
Corriente al 100% Ciclo de Trabajo		310 A	310 A	310 A	310 A
Rango de Amperaje		30 - 450 A		30 - 450 A	

## DISTRIBUIDO POR:

**LINCOLN** <sup>ME</sup>  
**ELECTRIC**

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA,  
S.A. DE C.V.

### PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa  
N° 869, Col. Industrial Vallejo  
Azcapotzalco. C.P. 02300  
México, D.F.  
Tels. 01 (55) 5063 0030  
5063 0043  
Fax: 01 (55) 5063 0053  
5063 0054

### PLANTA TORREÓN:

Blvd. San Pedro N° 80  
Desarrollo Industrial Mieleras  
C.P. 27400 Torreón, Coah.  
Tel. 01 (871) 729 09 00  
Fax: 01 (871) 729 09 18

### SUCURSAL GUADALAJARA:

Dr. R. Michel No. 2895,  
Col. Parque Ind. el Alamo  
Guadalajara, Jalisco. C.P. 44490  
Tels. 01 (33) 3838 8954  
3838 8955  
3838 8956  
Fax: 01 (33) 3838 8960

### SUCURSAL MONTERREY:

Bonifacio Salinas Leal No. 214  
Bodega 15 Fracc. Industrial Las  
Américas, Cd. Guadalupe  
Nuevo León. C.P. 67128  
Tels. 01 (81) 8394 7228  
8394 7229  
Fax: 01 (81) 8394 7543

SUCURSAL HERMOSILLO:  
Blvd. Agustín de Vildosola #190  
Col. Pedregal de la Villa  
Hermosillo, Sonora. C.P. 83280  
Tel. 01 (662) 250 98 24  
Fax: 01 (662) 250 96 24

SUCURSAL VILLAHERMOSA:  
Privada David Gustavo Gutiérrez  
Bodega # 8 - A Col. Miguel Hidalgo  
Villahermosa, Tabasco.  
C.P. 86126  
Tels. 01 (993) 350 48 13  
161 17 41  
Fax: 01 (993) 161 16 47

SUCURSAL CHIHUAHUA:  
Amada Armendariz N° 283  
Col. Revolución C.P. 31107  
Chihuahua, Chihuahua.  
Tel. 01 (614) 482 27 87  
Fax: 01 (614) 482 27 88

SUCURSAL TIJUANA:  
Calle del Fuerte N° 20  
Fracc. Ceseña C.P. 22440  
La Mesa, Tijuana, B.C.  
Tel. 01 (664) 622 07 95  
Fax: 01 (664) 622 07 62

SUCURSAL QUERÉTARO  
Ave. del Marqués No. 38 - 11  
Parque Industrial Bernardo  
Quintana El Marqués  
Querétaro, Qro. C.P. 76246  
Tel. 01 (442) 221 62 45  
Fax: 01 (442) 221 62 47

INGENIERÍA DE SERVICIO LEM  
Tel. 50 63 00 30 Ext. 3066 y 3067  
Directo: 50 63 00 45

Fax: 50 63 00 30 Ext. 3132  
Buzón de Voz: Ext. 3067  
Email:  
Setecmex@lincolnelectric.com.mx

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA

LEM FT 81 S/03 2005