



www.FGWilson.com

P13.5-6



Imagen con finalidad ilustrativa únicamente

Valores de salida

Modelo de grupo electrógeno	Continua	Emergencia
380-415V, 50Hz	12,5 kVA / 10,0 kW	13,5 kVA / 10,8 kW
220/127V, 60 Hz	15,0 kVA / 12,0 kW	16,5 kVA / 13,2 kW

Valores con factor de potencia de 0,8

Valores de potencia continua

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en lugar de la red. No existe limitación en las horas anuales de funcionamiento y este modelo puede ofrecer el 10% de la sobrecarga de 1 hora cada 12 horas.

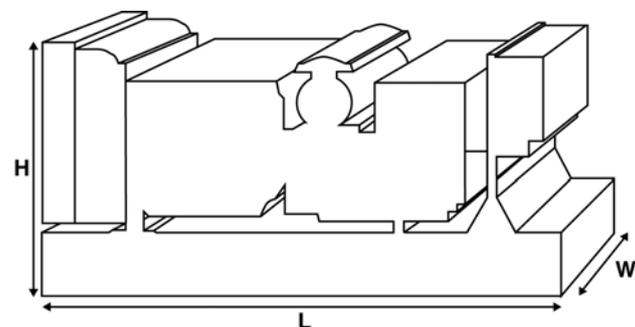
Valores de potencia del modelo de emergencia

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en caso de un fallo de la compañía eléctrica. No se permite una sobrecarga sobre estos valores. El alternador de este modelo está dimensionado para el valor máximo continuo (como se define en la ISO 8528-3).

Condiciones de referencia estándar

Nota: Las condiciones de referencia estándar son una temperatura de entrada del aire de 25 °C (77 °F), a 100 m (328 ft) sobre el nivel del mar y con un 30% de humedad relativa.

Datos de consumo de combustible a plena carga, con combustible diésel y con un peso específico de 0,85 y según la BS2869: 1998, clase A2.



Datos de potencia y rendimiento

Marca y modelo del motor:	Perkins™ 403D-15G	
Alternador fabricado para FG Wilson por:	Leroy Somer	
Modelo de alternador:	LL1114D	
Cuadro de control:	DCP-10	
Bancada:	Acero fabricado de gran resistencia	
Tipo de interruptor:	3 polos MCB	
Frecuencia:	50 Hz	60 Hz
Velocidad del motor: RPM	1500	1800
Capacidad del depósito de combustible: l (US gal)	62 (16,4)	
Consumo de combustible: l/h (US gal/h) (carga 100%)		
	- Continua	3,7 (1,0) 4,3 (1,1)
	- Emergencia	4,0 (1,1) 4,9 (1,3)

Opciones disponibles

En FG Wilson ofrecemos una serie de elementos opcionales para adaptar nuestros grupos electrógenos con el objetivo de satisfacer sus necesidades energéticas. Las opciones incluyen:

- Certificación CE
- Amplia gama de cabinas insonorizadas
- Una gran variedad de controles para grupos electrógenos y cuadros de sincronización
- Alarmas y paradas adicionales

Si desea más información sobre todos los elementos estándares u opcionales que acompañan a este producto, contacte con su distribuidor local o visite: www.FGWilson.com

Dimensiones y pesos

Longitud (L) mm (in)	Anchura (W) mm (in)	Altura (H) mm (in)	En seco kg (lb)	En húmedo kg (lb)
1400 (55,1)	620 (24,4)	1054 (41,5)	378 (833)	384 (847)

En seco = con aceite lubricante En húmedo = con aceite lubricante y refrigerant

Valores conformes con las normas ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 y NEMA MG-1.22. El grupo electrógeno de la ilustración puede contener accesorios opcionales.

Datos técnicos del motor

N.º de cilindros/alineación:	3 / En línea	
Ciclo:	4 tiempo	
Diámetro/carrera: mm (in)	84,0 (3,3)/90,0 (3,5)	
Inducción:	Aspiración natural	
Método de enfriamiento:	Agua	
Tipo de regulador:	Mecánico	
Clase de regulador:	ISO 8528	
Relación de compresión:	22,5:1	
Cilindrada: l (cu.in)	1,5 (91,3)	
Momento de inercia: kg m ² (lb/in ²)	2,17 (7415)	
Sistema eléctrico del motor:		
- Tensión/tierra	12/Negativo	
- Amperios del cargador de baterías	65	
Peso: kg (lb)	- En seco	197 (434)
	- En húmedo	202 (445)

Rendimiento

	50 Hz	60 Hz
Velocidad del motor: rpm	1500	1800
Potencia bruta del motor: kW (CV)		
- Continua	12,2 (16,0)	14,7 (20,0)
- Emergencia	13,5 (18,0)	16,2 (22,0)
BMEP: kPa (psi)		
- Continua	652,0 (94,6)	655,0 (95,0)
- Emergencia	722,0 (104,7)	722,0 (104,7)

Sistema de combustible

Tipo de filtro de combustible:	Elemento sustituible
Combustible recomendado:	Diésel clase A2 Diesel o BSEN590
Consumo de combustible: l/h (US gal/h)	

	110%	100%	75%	50%
Continua	Carga	Carga	Carga	Carga
50 Hz	4,0 (1,1)	3,7 (1,0)	2,8 (0,7)	2,0 (0,5)
60 Hz	4,9 (1,3)	4,3 (1,1)	3,2 (0,8)	2,4 (0,6)

	100%	75%	50%
Emergencia	Carga	Carga	Carga
50 Hz	4,0 (1,1)	3,0 (0,8)	2,1 (0,6)
60 Hz	4,9 (1,3)	3,5 (0,9)	2,5 (0,7)

(basado en combustible diésel con un peso específico de 0,85 y conforme a BS2869, clase A2)

Sistema de aire

Tipo de filtro de aire:	Elemento sustituible	
Flujo de aire de combustión: m³/min (cfm)		
- Continua	1,1 (38)	1,2 (43)
- Emergencia	1,1 (38)	1,2 (43)
Restricción máx. en admisión del aire de combustión: kPa (En H ₂ O)	6,4 (25,7)	6,4 (25,7)

Sistema de refrigeración

Capacidad del sistema de refrigeración: l (US gal)	6,0 (1,6)	6,0 (1,6)
Tipo de bomba de agua: Centrífugo		
Calor disipado en el agua y aceite lubricante: kW (Btu/min)		
- Continua	11,6 (660)	13,6 (773)
- Emergencia	12,9 (734)	15,2 (864)
Radiación de calor a la sala: Radiación de calor desde el motor y el alternador kW (Btu/min)		
- Continua	5,4 (307)	6,3 (358)
- Emergencia	6,0 (341)	7,1 (404)

Consumo del ventilador del radiador: kW (CV)	0,2 (0,2)	0,3 (0,4)
Flujo del aire de refrigeración del radiador: m ³ /min (cfm)	28,8 (1017)	37,2 (1314)
Restricción externa en el caudal del aire de refrigeración: Pa (in H ₂ O)	125 (0,5)	125 (0,5)

Sistema de refrigeración diseñado para funcionar en condiciones ambientales de hasta 50 °C (122 °F).

Póngase en contacto con su distribuidor local de FG Wilson para obtener información acerca de los valores de energía en una instalación con condiciones específicas.

Sistema de lubricación

Tipo de filtro de aceite:	De giro, flujo total
Capacidad total de aceite: l (US gal)	6,0 (1,6)
Capacidad del cárter: l (US gal)	4,5 (1,2)
Tipo de aceite:	API CH4 15W-40
Método de refrigeración del aceite:	N/A

Sistema de escape

Tipo de silenciador:	Industrial	
Modelo y cantidad de silenciadores:	IND (1)	
Perdida de presión en el sistema silenciador: kPa (en Hg)	0,56 (0,165)	0,80 (0,236)
Nivel de reducción de ruido del silenciador: dB	30	18,6
Máxima contrapresión permitida: kPa (en Hg)	10,2 (3,0)	10,2 (3,0)
Caudal de gases de escape: m³/min (cfm)		
- Continua	2,7 (95)	3,1 (111)
- Emergencia	2,9 (102)	3,4 (119)

Temperatura de gases de escape: °C (°F)		
- Continua	445 (833)	455 (851)
- Emergencia	490 (914)	505 (941)

Documentación

Juego completo de manuales de mantenimiento y funcionamiento y esquemas de cableado del circuito.

Normas de grupos electrógenos

El equipo cumple las normas siguientes: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22.

FG Wilson es una empresa acreditada con la ISO 9001.

Conforme a la normativa de emisiones de la UE, Fase IIIA.

Garantía

Todos los equipos de potencia continua tienen una garantía de fabricación de un año. Los equipos de emergencia, cuyo tiempo de servicio está limitado a 500 horas al año, tienen una garantía de fabricación de dos años. Para obtener más información sobre la cobertura de la garantía, póngase en contacto con su distribuidor local o visite nuestra página web: FGWilson.com.

Datos de contacto del distribuidor:

FG Wilson fabrica este producto en los siguientes países:

Irlanda del Norte • Brasil • China • India • EE.UU.

Con sede en Irlanda del Norte, FG Wilson opera a través de una Red Mundial de Distribuidores.

Si desea ponerse en contacto con su oficina de ventas local, visite la web de FG Wilson en www.FGWilson.com

FG Wilson es una denominación comercial de Caterpillar (NI) Limited