



www.FGWilson.com

# P165-1



Imagen con finalidad ilustrativa únicamente

## Valores de salida

Modelo de grupo electrógeno	Continua	Emergencia
380-415V,50Hz	150,0 kVA / 120,0 kW	165,0 kVA / 132,0 kW
	- / -	- / -

Valores con factor de potencia de 0,8

## Valores de potencia continua

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en lugar de la red. No existe limitación en las horas anuales de funcionamiento y este modelo puede ofrecer el 10% de la sobrecarga de 1 hora cada 12 horas.

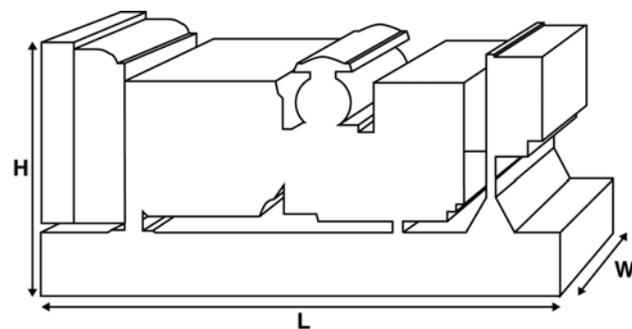
## Valores de potencia del modelo de emergencia

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en caso de un fallo de la compañía eléctrica. No se permite una sobrecarga sobre estos valores. El alternador de este modelo está dimensionado para el valor máximo continuo (como se define en la ISO 8528-3).

## Condiciones de referencia estándar

Nota: Las condiciones de referencia estándar son una temperatura de entrada del aire de 25 °C (77 °F), a 100 m (328 ft) sobre el nivel del mar y con un 30% de humedad relativa.

Datos de consumo de combustible a plena carga, con combustible diésel y con un peso específico de 0,85 y según la BS2869: 1998, clase A2.



## Datos de potencia y rendimiento

Marca y modelo del motor:	Perkins 1006TAG2	
Alternador fabricado para FG Wilson por:	Leroy Somer	
Modelo de alternador:	LL3014F	
Cuadro de control:	DCP-10	
Bancada:	Acero fabricado de gran resistencia	
Tipo de interruptor:	3 polos MCCB	
Frecuencia:	50 Hz	60 Hz
Velocidad del motor: RPM	1500	-
Capacidad del depósito de combustible: l (US gal)	349 (92,2)	
Consumo de combustible: l/h (US gal/h) (carga 100%)		
	- Continua	41,3 (10,9) -
	- Emergencia	45,2 (11,9) -

## Opciones disponibles

En FG Wilson ofrecemos una serie de elementos opcionales para adaptar nuestros grupos electrógenos con el objetivo de satisfacer sus necesidades energéticas. Las opciones incluyen:

- Certificación CE
- Amplia gama de cabinas insonorizadas
- Una gran variedad de controles para grupos electrógenos y cuadros de sincronización
- Alarmas y paradas adicionales
- Una selección de atenuación sonora de silenciadores de escape

Si desea más información sobre todos los elementos estándares u opcionales que acompañan a este producto, contacte con su distribuidor local o visite: [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

## Dimensiones y pesos

Longitud (L) mm (in)	Anchura (W) mm (in)	Altura (H) mm (in)	En seco kg (lb)	En húmedo kg (lb)
2500 (98,4)	1120 (44,1)	1552 (61,1)	1599 (3526)	1640 (3616)

En seco = con aceite lubricante    En húmedo = con aceite lubricante y refrigerant

Valores conformes con las normas ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 y NEMA MG-1.22. El grupo electrógeno de la ilustración puede contener accesorios opcionales.

## Datos técnicos del motor

N.º de cilindros/alineación: 6 / En línea

Ciclo: 4 tiempo

Diámetro/carrera: mm (in) 100,0 (3,9)/127,0 (5,0)

Inducción: Turbocargado y refrigerado aire/aire

Método de enfriamiento: Agua

Tipo de regulador: Electrónico

Clase de regulador: ISO 8528 G2

Relación de compresión: 17,0:1

Cilindrada: l (cu.in) 6,0 (365,5)

Momento de inercia: kg m<sup>2</sup> (lb/in<sup>2</sup>) 1,61 (5502)

Sistema eléctrico del motor:

- Tensión/tierra 12/Negativo

- Amperios del cargador de baterías 55

Peso: kg (lb) - En seco 586 (1292)

- En húmedo 630 (1389)

## Rendimiento

50 Hz

60 Hz

Velocidad del motor: rpm 1500 -

Potencia bruta del motor: kW (CV)

- Continua 137,0 (184,0) -

- Emergencia 150,7 (202,0) -

BMEP: kPa (psi) - Continua 1831,0 (265,6) -

- Emergencia 2015,0 (292,2) -

## Sistema de combustible

Tipo de filtro de combustible: Elemento sustituible

Combustible recomendado: Diésel clase A2 o BSEN590

Consumo de combustible: l/h (US gal/h)

	110%	100%	75%	50%
	Continua	Carga	Carga	Carga
50 Hz	45,2 (11,9)	41,3 (10,9)	31,5 (8,3)	21,2 (5,6)
60 Hz	-	-	-	-

	100%	75%	50%
	Emergencia	Carga	Carga
50 Hz	45,2 (11,9)	34,5 (9,1)	23,3 (6,2)
60 Hz	-	-	-

(basado en combustible diésel con un peso específico de 0,85 y conforme a BS2869, clase A2)

## Sistema de aire

50 Hz

60 Hz

Tipo de filtro de aire: Elemento sustituible

Flujo de aire de combustión: m<sup>3</sup>/min (cfm)

- Continua 10,1 (357) -

- Emergencia 10,7 (378) -

Restricción máx. en admisión del aire de combustión: kPa (En H<sub>2</sub>O) 5,0 (20,1) -

## Sistema de refrigeración

50 Hz

60 Hz

Capacidad del sistema de refrigeración:

l (US gal) 40,2 (10,6) -

Tipo de bomba de agua: Centrífugo

Calor disipado en el agua y aceite lubricante:

kW (Btu/min) - Continua 68,5 (3896) -

- Emergencia 73,4 (4174) -

Radiación de calor a la sala: Radiación de calor desde el motor y el alternador

kW (Btu/min) - Continua 23,9 (1359) -

- Emergencia 28,3 (1609) -

Consumo del ventilador del

radiador: kW (CV) 4,0 (5,4) -

Flujo del aire de refrigeración del

radiador: m<sup>3</sup>/min (cfm) 221,2 (7811) -

Restricción externa en el caudal del aire de refrigeración: Pa (in H<sub>2</sub>O) 125 (0,5) -

Sistema de refrigeración diseñado para funcionar en condiciones ambientales de hasta 50 °C (122 °F).

Póngase en contacto con su distribuidor local de FG Wilson para obtener información acerca de los valores de energía en una instalación con condiciones específicas.

## Sistema de lubricación

Tipo de filtro de aceite: De giro, flujo total

Capacidad total de aceite: l (US gal) 19,0 (5,0)

Capacidad del cárter: l (US gal) 16,0 (4,2)

Tipo de aceite: API CD 15W-40

Método de refrigeración del aceite: Agua

## Sistema de escape

50 Hz

60 Hz

Tipo de silenciador: Industrial

Modelo y cantidad de silenciadores: SD100 (1)

Perdida de presión en el sistema silenciador: kPa (en Hg) 3,31 (0,977) -

Nivel de reducción de ruido del silenciador: dB 20 -

Máxima contrapresión permitida: kPa (en Hg) 6,0 (1,8) -

Caudal de gases de escape: m<sup>3</sup>/min (cfm)

- Continua 29,1 (1028) -

- Emergencia 31,3 (1105) -

Temperatura de gases

de escape: °C (°F) - Continua 580 (1076) -

- Emergencia 595 (1103) -



## Información general

### Documentación

Juego completo de manuales de mantenimiento y funcionamiento y esquemas de cableado del circuito.

### Normas de grupos electrógenos

El equipo cumple las normas siguientes: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22.

FG Wilson es una empresa acreditada con la ISO 9001.

### Garantía

Todos los equipos de potencia continua tienen una garantía de fabricación de un año. Los equipos de emergencia, cuyo tiempo de servicio está limitado a 500 horas al año, tienen una garantía de fabricación de dos años. Para obtener más información sobre la cobertura de la garantía, póngase en contacto con su distribuidor local o visite nuestra página web: [FGWilson.com](http://FGWilson.com).

### Datos de contacto del distribuidor:

### FG Wilson fabrica este producto en los siguientes países:

Irlanda del Norte • Brasil • China • India • EE,UU,

Con sus oficinas principales en Irlanda del Norte, FG Wilson opera a través de una red de distribuidores globales.

Para comunicarse con la oficina de ventas locales, por favor visite el sitio web de FG Wilson en [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com).

FG Wilson es una denominación comercial de Caterpillar (NI) Limited.

En línea con nuestra política de desarrollo continuo de productos, nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones sin previo aviso.